

LINX è un'azienda italiana con sede a Rosà (Vicenza) specializzata nella progettazione, produzione e fornitura di apparecchiature elettroniche personalizzate per i settori della termoregolazione, qualità dell'aria e energie rinnovabili.

Fondata nel 1993, vanta una trentennale esperienza nelle tecnologie solari e ventennale in quelle da biomassa.

LINX si distingue per:

- Soluzioni personalizzate e innovative su misura per ogni specifica richiesta
- Attenzione all'identità e unicità delle applicazioni sviluppate
- Capacità di comprendere le esigenze specifiche di ogni cliente
- Professionalità e competenza del team
- Forte attenzione alla qualità del servizio e alla soddisfazione del cliente

**Obiettivo principale di LINX:** fornire prodotti e sistemi elettronici affidabili che permettano alle aziende clienti di migliorare le proprie performance di prodotto sul mercato, minimizzando al contempo gli impatti ambientali correlati alle proprie attività e garantendo elevati standard di salute e sicurezza dei suoi collaboratori.

LINX infatti considera la Qualità dei propri prodotti e servizi, la tutela dell'Ambiente e la Sicurezza sul Lavoro elementi cardine della propria strategia imprenditoriale. A questo scopo è stato implementato un Sistema di Gestione per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza sul Lavoro in accordo alle norme ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e ISO 45001:2023

LINX Srl si pone quale scopo primario quello di essere sempre orientata al miglioramento continuo e all'accrescimento della soddisfazione del Cliente, mantenendo contestualmente elevati livelli di tutela dell'ambiente, assicurando condizioni di lavoro sicure e salubri. LINX Srl si impegna inoltre a condividere questi principi con tutta la filiera di appartenenza.

La Direzione di LINX, valutato il proprio contesto e le esigenze delle parti interessate, ha stabilito i seguenti impegni ed obiettivi che intende perseguire nella propria organizzazione, mediante l'impegno diretto e il coinvolgimento di tutte le funzioni aziendali:

- costante soddisfacimento dei requisiti normativi e di conformità
- trasferimento di valore al cliente grazie ai processi di controllo della qualità dei prodotti e servizi forniti
- salvaguardia dell'ambiente grazie all'impegno alla realizzazione ed utilizzo di imballi riutilizzabili
- continuo orientamento al soddisfacimento del Cliente e accrescimento della soddisfazione delle sue esigenze e di quelle del mercato: primariamente sono definiti con il Cliente i requisiti tecnici e contrattuali – l'azienda collabora con il Cliente per l'identificazione e l'ottimizzazione delle soluzioni tecniche;
- ricerca e innovazione: l'azienda offre al Cliente una vasta gamma di soluzioni tecnologiche grazie al costante impegno nella partecipazione a corsi di aggiornamento, a summit, a ricevere in azienda promotori di nuove tecnologie e componenti, nello sviluppo e ideazione di nuovi prodotti. L'ufficio tecnico propone soluzioni hardware e firmware sempre all'avanguardia, per la creazione di prodotti innovativi, valutando le soluzioni sia dal lato tecnico sia dal lato dell'impatto energetico, unitamente al lato economico, tutto questo in team con il cliente nel caso di sviluppo personalizzato o su specifica.

LINX Srl si impegna inoltre:

- al miglioramento delle performances di qualità, ambientali di sicurezza sul lavoro;
- a potenziare la competenza e professionalità dei dipendenti attraverso una costante azione formativa e una crescente partecipazione al Sistema di Gestione Integrato aziendale;
- a garantire un ambiente di lavoro sicuro e che lo svolgimento delle singole mansioni avvenga in condizioni propizie al massimo rendimento, alla soddisfazione personale e alla crescita di una coscienza ambientale;

- a mantenere rapporti collaborativi con le autorità e la popolazione locale;
- alla protezione dell'ambiente, alla prevenzione dell'inquinamento
- a utilizzare efficacemente l'energia autoprodotta tramite pannelli fotovoltaici e prediligere in maniera quasi esclusiva l'acquisto dei energia da fonti rinnovabili
- a utilizzare in modo efficiente le risorse energetiche e naturali,
- a sostenere le attività di riduzione dei consumi attraverso:
  - l'adozione di tecnologie allineate con lo stato dell'arte in termini di efficienza nell'uso dell'energia;
  - la misurazione dei consumi, per tenere sotto controllo le proprie performance ambientali e basare le decisioni su dati oggettivi anche in un'ottica di sviluppo tecnologico;
- a favorire la consultazione e la partecipazione dei lavoratori e dei rappresentanti dei lavoratori, fornendo anche tempo, formazione e risorse necessarie.

La Direzione Generale mette a disposizione le risorse necessarie, sia di tipo economico che tecnologico, risorse umane ed infrastrutture, al fine di conseguire quanto dichiarato.

La presente politica aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza sul lavoro è esposta in luogo visibile al pubblico all'interno degli uffici e rimane a disposizione di tutte le parti interessate essendo pubblicata sul sito web aziendale; viene illustrata a tutto il personale in occasione della sua prima emissione e di ogni revisione che la Direzione Generale ritenga opportuno effettuare.

17/06/2024

La Direzione